

客户 CUSTOMER: _____

日期 DATE: _____

纳入仕様书 SPECIFICATION

产 品 名 称 PRODUCT NAME: 微波带通滤波器

Microwave Band-Pass Filter

村 田 料 号 MURATA PART NO.: _____

敝 司 料 号 OUR PART NO.: MBPF18M5537-N10

版 本 号 VERSION.: V1.0

接受 RECEPTION

THE SPECIFICATION HAS BEEN ACCEPTED.

该纳入仕様书已被我司接受

日期:
DATE:

公司:
COMPANY:

批准
CFMD

审核
CHKD

接收
RCVD

本纳入仕様书共 7 页

MANUFACTURING NAME

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

SHENZHEN MICROGATE TECHNOLOGY CO., LTD

TEL: 86-755-28085000

FAX: 86-755-28085605

CFMD. 批准	CHKD. 审核	DSGD. 担当
梁启新	付迎华	曾艳峰

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址: 深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

纳入仕様书改定履历 MODIFY HISTORY OF SPECIFICATION

Ver.	DATE	CONTENT	APPROVED
1	2020.01.16	初稿 Constitute	梁启新

目录 CATALOG

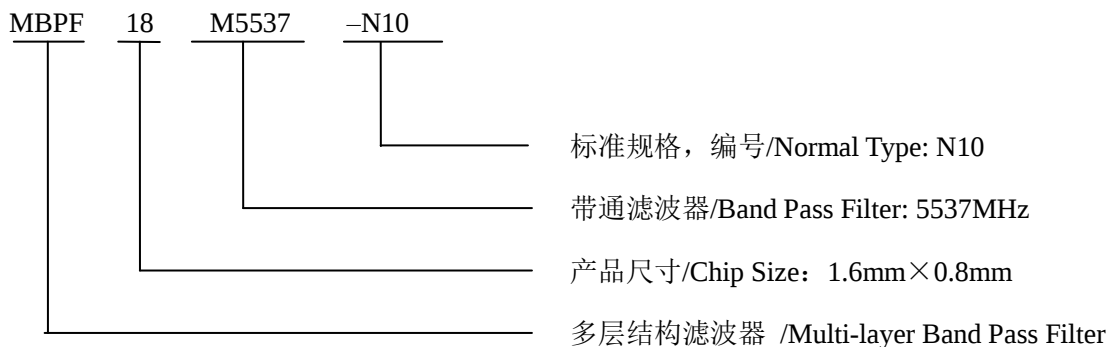
1 适用范围 Scope	4
2 品名构成 Product Identification.....	4
3 形状、尺寸和材料 Appearance, Dimensions and Material	4
4 测试条件 Testing Conditions.....	5
5 电气性能 Electrical Characteristics.....	5
6 特性曲线 Characteristic Curve	6
7 焊接条件 Recommended Soldering Conditions.....	7

1 适用范围 Scope

“麦捷”微波带通滤波器系列产品设计用于 5G、LTE、WIFI、Bluetooth、PDA 和无绳电话机中，具有低的插入损耗、高的衰减和小体积 SMD 片式设计，能减少复杂的调校工作，可以简化电路设计。

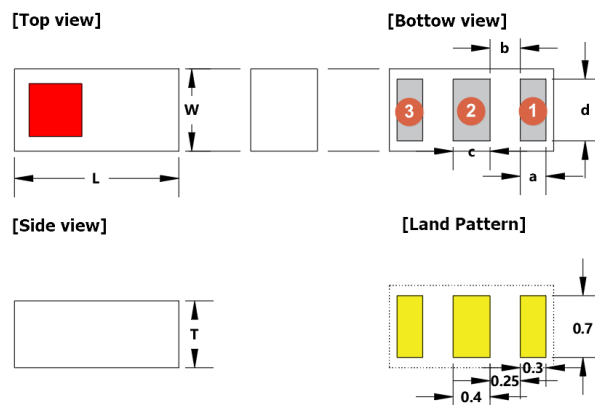
“Microgate” Microwave Band-Pass filter series are designed to be used in 5G、LTE、WIFI、Bluetooth、PDA & cordless phones with low insertion loss and high attenuation as well as small size SMD chip design , which can simplify your complex tuning and circuit design .

2 品名构成 Product Identification



3 形状、尺寸和材料 Appearance, Dimensions and Material

Unit: mm



L	W	T	a	b	c	d
1.6±0.1	0.8±0.1	0.65max	0.25±0.1	0.25±0.1	0.40±0.1	0.60±0.15

Pin configuration

1	IN/OUT
2	GND
3	IN/OUT

Part Name 名称	Structure and Material 结构及材料
Resonator 谐振体	Dielectric Material LTCC 介质材料
In/Output Terminals 输入/输出	Ag/Ni/Sn
Ground Base 接地面	Ag/Ni/Sn

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址: 深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

4 测试条件 Testing Conditions

除非另有规定，否则在以下条件下测试 <Unless otherwise specified>

温度 Temperature : Ordinary Temperature (-40 to 85℃)

湿度 Humidity : Ordinary Humidity (25 to 85% RH)

大气压强 Atmospheric Pressure : 86 to 106 kPa

当对测量结果有疑问时<In case of doubt>

温度 Temperature : 20±2℃

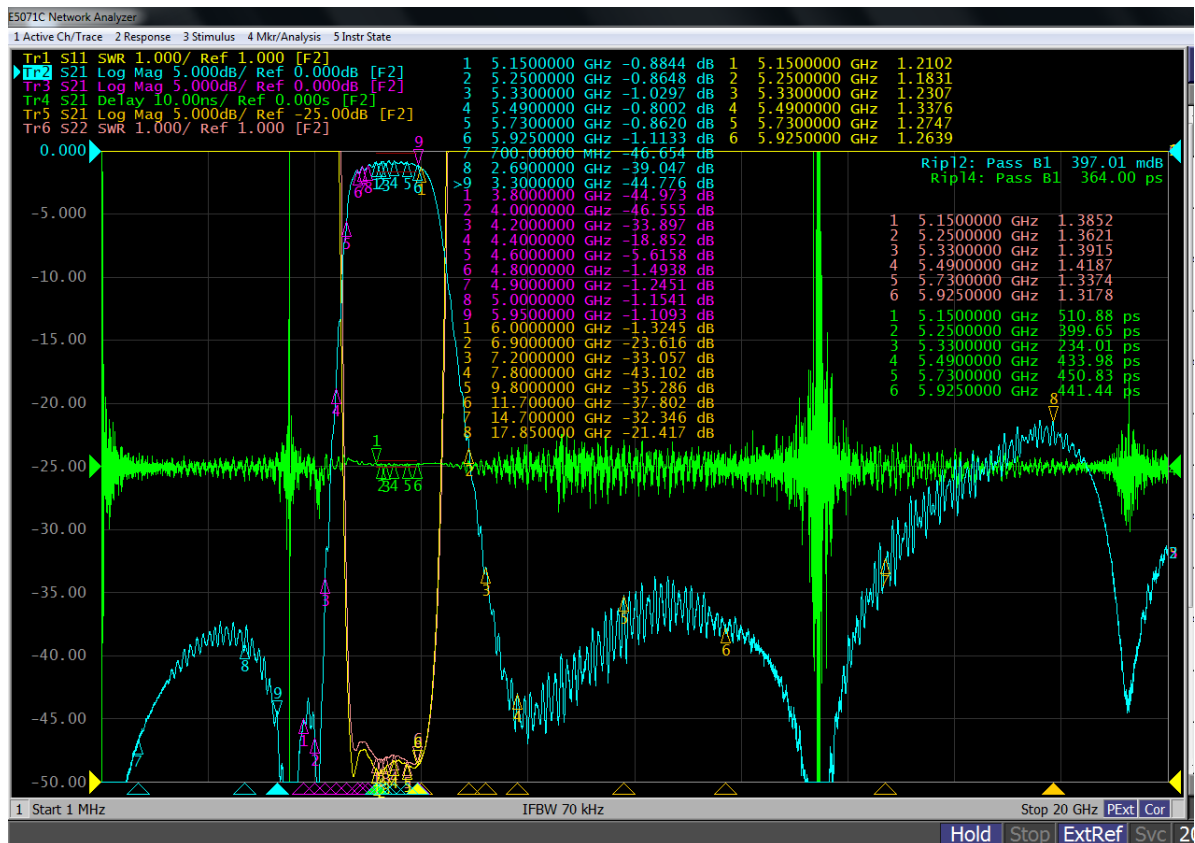
湿度 Humidity : 60 to 75% RH

大气压强 Atmospheric Pressure : 86 to 106 kPa

5 电气性能 Electrical Characteristics

参数 Parameter	符号 Symbol	需求规格 Spec Requirement			备注
		下限值 Min	典型值 Typ	上限值 Max	
Frequency Range	MHz	5150		5925	
Insertion loss(dB)	5150-5250MHz	/	1.0	1.5	常温(25℃)
	5250-5330MHz	/	1.0	1.5	
	5490-5730MHz	/	1.0	1.5	
	5730-5925MHz	/	1.0	1.5	
	5150-5250MHz	/		1.7	-30~+85℃
	5250-5330MHz	/		1.7	
	5490-5730MHz	/		1.7	
	5730-5925MHz	/		1.7	
Input port impedance	Ohm	/	50	/	
Output port impedance	Ohm	/	50	/	
VSWR (in/out)	/			2.0	
Absolute attenuation(dB)	700-2690MHz	35	/	/	Sub-3GHz
	3300-3800MHz	28	/	/	N77/N78
	3800-4000MHz	28	/	/	N77/N78/L
	4000-4200MHz	28	/	/	N77/N78/H
	4400-4600MHz	3.5	/	/	N79
	5950-6000MHz	10	2.3	/	不强制满足，需罗列
	6000-6900MHz	10	3.8	/	不强制满足，需罗列
	6900-7200MHz	8			
	7200-7800MHz	20			
	7800-9800MHz	18			
	9800-11700MHz	20			
	14700-17850MHz	15			
Pin max@Input Port	28dBm,CW,3000h,50℃				
工作温度	-40~85℃				
存储温度	-40~85℃				

6 特性曲线 Characteristic Curve



深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址：深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

7 焊接条件 Recommended Soldering Conditions

1、焊剂 Flux, Solder

① 使用松香助焊剂，禁止使用卤化物含量超过 0.2wt% 的强酸性助焊剂。

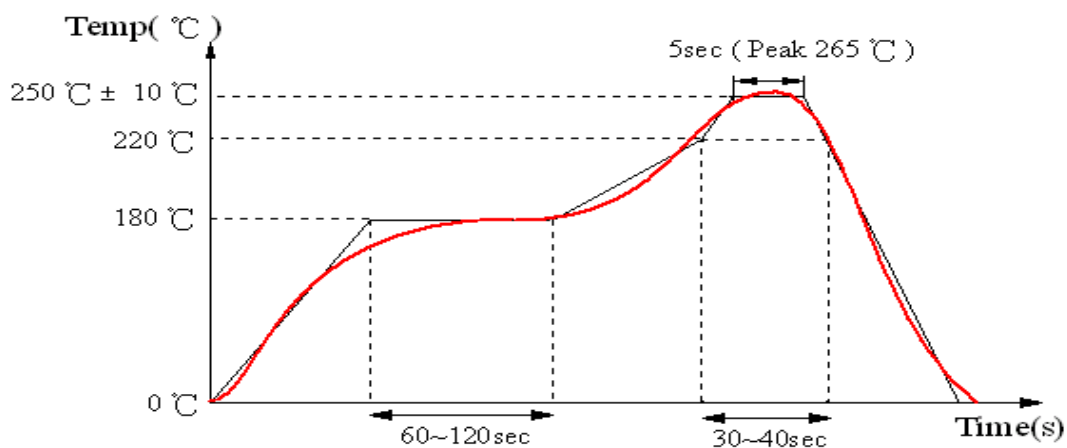
Use rosin-based flux. Don't use highly acidic flux with halide content exceeding 0.2wt% (chlorine conversion value).

② 使用纯锡焊料 Use Sn solder.

2、回流焊条件 Reflow soldering conditions

● 预热时，产品表温与焊料温度的温差最大不允许超出 150℃，焊接完后冷却时，产品表温与溶剂温度之间的温差最大不允许超出 100℃。预热不足有可能引发产品表面裂纹，导致产品品质下降。

Pre-heating should be in such a way that the temperature difference between solder and product surface is limited to 150℃ max. Cooling into solvent after soldering also should be in such a way that temperature difference is limited to 100℃ max. Unwrought pre-heating may cause cracks on the product, resulting in the deterioration of products quality.



● 标准回流焊曲线 Standard soldering profile.

3、手工返工 Reworking with soldering iron

当使用电烙铁进行手工焊接时，以下条件必须严格遵守 The following conditions must be strictly followed when using a soldering iron.

预热 Pre-heating	150℃, 1 minute
尖端温度 Tip temperature	350℃ max
输出功率 Soldering iron output	80w max
电烙铁头尖端尺寸 End of soldering iron	φ3mm max
焊接时间 Soldering time	3 seconds max