

客户 CUSTOMER:

日期 DATE:

纳入仕様书

SPECIFICATION

产品名称 PRODUCT NAME: Diplexer

贵司料号 YOUR PART NO.:

敝司料号 OUR PART NO.: MDPX21M2733P69-D28X

版本号 VERSION.: V1.1

接受 RECEPTION

THE SPECIFICATION HAS BEEN ACCEPTED.

该纳入仕様书已被我司接受

日期:
DATE:公司:
COMPANY:批准
CFMD审核
CHKD接收
RCVD

本纳入仕様书共 6 页

MANUFACTURING NAME

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

SHENZHEN MICROGATE TECHNOLOGY CO., LTD

TEL: 86-755-28085000

FAX: 86-755-28085605

CFMD. 批准	CHKD. 审核	DSGD. 担当
梁启新	付迎华	曾艳峰

深圳市麦捷微电子科技股份有限公司

地址: 深圳市坪山新区坪山大道 6075 号龙田科技园二巷 6 号

电话(Tel): 0755-28085000

传真(Fax): 0755-28085605

邮编(Postcode): 518118

1

纳入仕様书改定履历 MODIFY HISTORY OF SPECIFICATION

Ver.	DATE	CONTENT	APPROVED
1.0	2018.03.20	初稿 Constitute	梁启新
1.1	2020.08.16	更新焊盘尺寸 Modify Dimensions	付迎华

目录 CATALOG

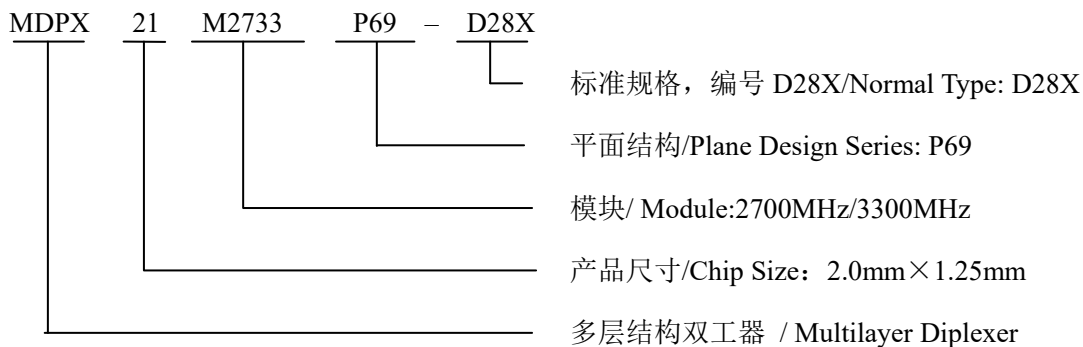
1 适用范围 Scope.....	4
2 品名构成 Product Identification.....	4
3 形状、尺寸和材料 Appearance, Dimensions and Material	4
4 测试条件 Testing Conditions	5
5 电气性能 Electrical Characteristics.....	5
6 焊接条件 Recommended Soldering Conditions.....	6

1 适用范围 Scope

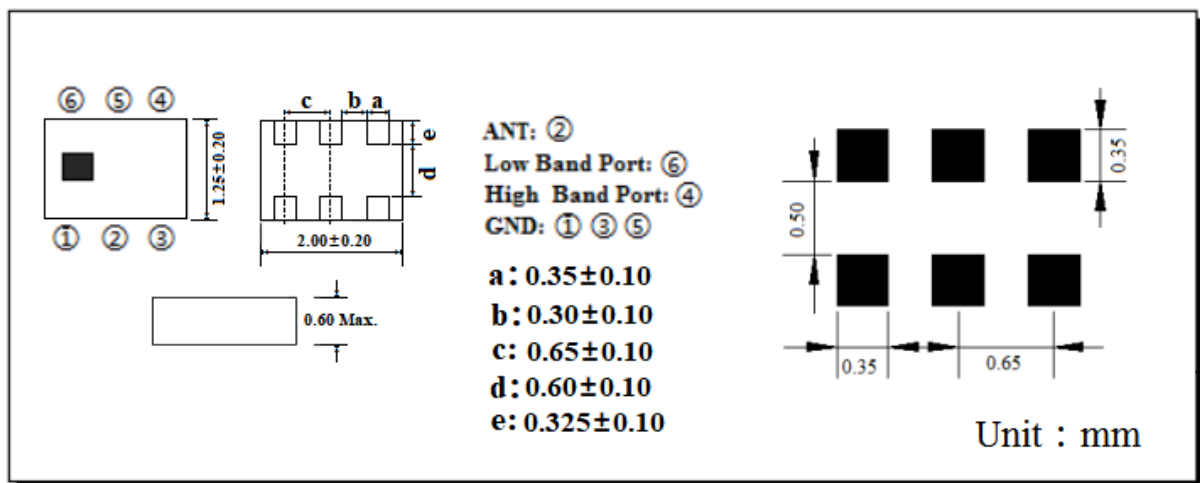
麦捷 Diplexer (MDPX 系列) 产品设计用于 PHS、WLAN、GSM、Bluetooth、PDA 和无绳电话机中, 具有低的插入损耗、高的衰减和小体积 SMD 片式设计, 能减少复杂的调校工作, 可以简化电路设计。

“Microgate” Microwave Diplexer series are designed to be used in PHS, WLAN, GSM, Bluetooth, PDA & Cordless phones with low insertion loss and high attenuation as well as small size SMD chip design, which can simplify your complex tuning and circuit design.

2 品名构成 Product Identification



3 形状、尺寸和材料 Appearance, Dimensions and Material



Part Name 名称	Structure and Material 结构及材料
Resonator 谐振体	Dielectric Material LTCC 介质材料
In/Output Terminals 输入/输出	Ag 银/Ni 镍/Sn 锡
Ground Base 接地面	Ag 银/Ni 镍/Sn 锡

4 测试条件 Testing Conditions

除非另有规定，否则在以下条件下测试 <Unless otherwise specified>

温度 Temperature : Ordinary Temperature (-40 to +85℃)

湿度 Humidity : Ordinary Humidity (25 to 85% RH)

大气压强 Atmospheric Pressure : 86 to 106 kPa

5 电气性能 Electrical Characteristics

操作温度范围 Operating Temperature Range : -40 to +85℃

保存温度范围 Storage Temperature Range : -40 to +85℃

No.	Item （项目）		Frequency（MHz）	Specifications （特性）
5.1	Insertion Loss （in f1） 插入衰耗		617~960 MHz	≤0.35 dB
			1427~1511 MHz	≤0.45 dB
			1710~2170 MHz	≤0.55 dB
			2300~2496MHz	≤0.75 dB
			2496~2690 MHz	≤0.90 dB
5.2	Insertion Loss （in f2） 插入衰耗		3300~3400 MHz	≤1.30dB
			3400~3800 MHz	≤1.00dB
			5150~5925 MHz	≤0.50dB
5.3	V.S.W.R (in BW) 驻波比（in f1 & f2）		617~960 MHz	≤1.5
			1427~1511 MHz	≤1.5
			1710~2170 MHz	≤1.67
			2170~2690MHz	≤1.67
			3300~3400 MHz	≤1.67
			3400~3800 MHz	≤1.67
5.4	Attenuation 阻带衰耗 （in f1）		5150~5925 MHz	≤1.50
			3300~3400 MHz	≥18 dB
			3400~3800 MHz	≥23 dB
5.5	Attenuation 阻带衰耗 （in f2）		5150~5925 MHz	≥30 dB
			3300~3400 MHz	≥30 dB
			3400~3800 MHz	≥25 dB
			5150~5925 MHz	≥22 dB
			10300~11850 MHz	≥25 dB
			15450~17775MHz	≥5 dB
5.6	Isolation 隔离度	Low Band to High Band	3300~3400 MHz	≥20 dB
3400~3800 MHz			≥23 dB	
5150~5925 MHz			≥28 dB	
5.7		High Band to Low Band	617~960 MHz	≥30 dB
1427~1511 MHz	≥30 dB			
1710~2170 MHz	≥23 dB			
2170~2690MHz	≥23 dB			
5.8	In/Output Impedance 输入/输出阻抗			50 Ω
5.9	Power Capacity 功率容量			2.0 W Max.

6 焊接条件 Recommended Soldering Conditions

1、焊剂 Flux, Solder

① 使用松香助焊剂，禁止使用卤化物含量超过 0.2wt% 的强酸性助焊剂。

Use rosin-based flux. Don't use highly acidic flux with halide content exceeding 0.2wt% (chlorine conversion value).

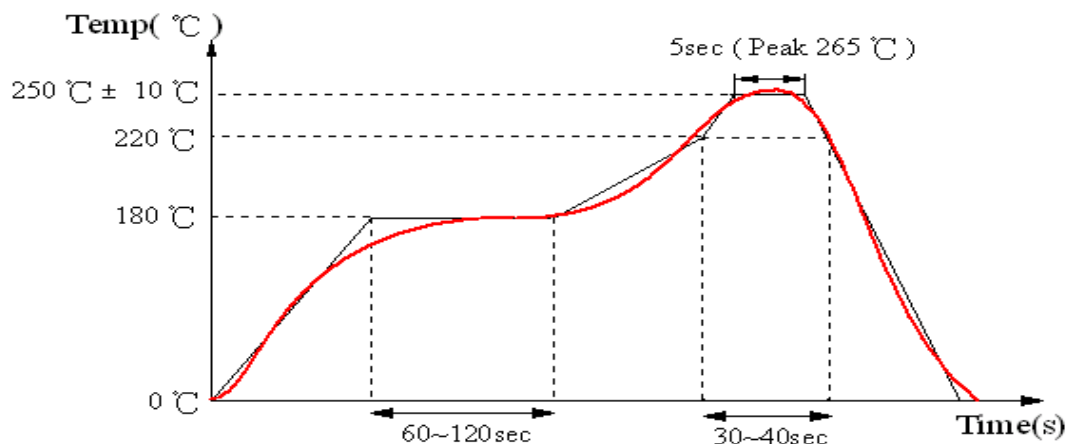
② 使用纯锡焊料 Use Sn solder.

2、回流焊条件 Reflow soldering conditions

● 预热时，产品表温与焊料温度的温差最大不允许超出 150℃，焊接完后冷却时，产品表温与溶剂温度之间的温差最大不允许超出 100℃。预热不足有可能引发产品表面裂纹，导致产品品质下降。

Pre-heating should be in such a way that the temperature difference between solder and product surface is limited to 150℃ max. Cooling into solvent after soldering also should be in such a way that temperature difference is limited to 100℃ max. Unwrought pre-heating may cause cracks on the product, resulting in the deterioration of products quality.

● 标准回流焊曲线 Standard soldering profile.



3、手工返工 Reworking with soldering iron

当使用电烙铁进行手工焊接时，以下条件必须严格遵守 The following conditions must be strictly followed when using a soldering iron.

预热 Pre-heating	150℃, 1 minute
尖端温度 Tip temperature	350℃ max
输出功率 Soldering iron output	80w max
电烙铁头尖端尺寸 End of soldering iron	φ3mm max
焊接时间 Soldering time	3 seconds max